

Infomax, Schwäbisch-Gmünd

Warum man vorbeugend die Wartung planen und durchführen sollte

Stellen Sie sich vor, VW würde keine vorbeugende Maschinenwartung durchführen, sondern dann erledigen, wenn die Anlage (Feuerwehrstrategie) defekt ist. Um wieviel Prozent müsste wohl der Preis eines Passat steigen? Stellen Sie sich weiterhin vor, Mc Donalds würde Hamburger produzieren, ohne die Produktionsmaschinen einer vorbeugenden geplanten Wartung zu unterziehen. Wissen Sie, was dann wohl ein Hamburger kosten würde und ob er immer zu jeder Zeit erhältlich wäre? Können Sie sich vorstellen, wieso die Mehrheit aller Wäschereien keine vorbeugende Wartung durchführt? Weil diese leichter als andere Firmen die höhere Wertschöpfung einfach verschenken können.

Vorbeugende Wartung heißt: „Mit der Reduzierung von Ausfallzeiten die Wertschöpfung erhöhen“. Nach Expertenmeinung und -erhebungen bei vielen deutschen Unternehmen nimmt die Ausfallzeit zu, wenn keine geplante Wartung durchgeführt wird. Diese mangelhafte Verfügbarkeit können je nach Komplexität der Anlagen bis zu 15 Prozent der Produktionskosten betragen und damit die Wertschöpfung massiv beeinflussen. Vorbeugende Wartung heißt auch: „Vorhandene IT-

Wartungspläne nutzen, um den erheblichen Pflegeaufwand zu reduzieren“.

Kopieren von Wartungsplänen

In Zusammenarbeit mit verschiedenen Wäschereien wurden Wartungspläne für die vorbeugende Wartung für einzelne Maschinen entwickelt und in der Praxis erprobt. Diese Wartungspläne werden auf Datenträgern zur Verfügung gestellt und können so in den vorbereiteten Datenbestand übernommen werden. Somit dauert die sehr zeitraubende Wartungsplanverwaltung nur wenige Minuten.

Die so erzeugten Pläne enthalten neben den einzelnen Arbeitsschritten (Tätigkeiten) auch tätigkeitsbezogene Wartungsintervalle (täglich/wöchentlich/monatlich/jährlich etc.) sowie die für die jeweilige Tätigkeit benötigte Zeit usw.. Selbstverständlich lassen sich diese Pläne auf Wunsch ergänzen und modifizieren. Sobald die Wartungspläne erzeugt sind, übernimmt die elektronische Datenverarbeitung die Überwachung und Terminplanung der einzelnen Tätigkeiten. Eine ausgefeilte EDV Lösung kann außerdem die vorhandenen Kapazitäten und deren Bedarf, abgestuft nach Terminen, aufzeigen.

Wartungspläne kopieren per Mausklick.

Zusätzlich kann unter anderem eine Kostenkontrolle je Maschine (Maschinenlebenslauf) ermittelt und bei Bedarf herangezogen werden. Teure Überraschungen werden so vermieden. Mit der Betriebssicherheitsverordnung BSV hat der Gesetzgeber eine Verordnung erlassen, die es jedem Maschinenbetreiber vorschreibt, festzuhalten, wann und wo eine Wartung durchgeführt wurde. Wenn ein Unfall passiert, kann ein Verstoß unangenehme Folgen haben.

Autor: Dipl. Betriebswirt Eugen Socher, Infomax

Inspektion / Wartungsplan

Postnr.	Block	Termin	Art	Kanz.	Maßnahme	nächster Termin	Zyklus & Termin-art	Zeitinterv.	Arz. MA	Qualif.	Typ	SP	FK	PK	ET	Dpt.
4	ZD				Reinigen Maschine	12.05.2011	4.00	1.00	1	H	W	99		3		
5	ZD				Reinigen Türdichtung	12.05.2011	4.00	0.25	1	H	W	99		3		
59	ZD				W3 Jährliche UVV	24.11.2011	52.00	4.00	1	SA	I	99		3		
60	ZD				Sichtkontrolle	30.06.2011	1.00	0.50	1	H	S	99		3		
61	ZD				W1 Keilmatten prüfen	12.05.2011	4.00	0.25	1	H	W	99		3		
62	ZD				W1 Schlauchverbindungen prüf.	12.05.2011	4.00	0.25	1	H	W	99		3		
63	ZD				W1 Sensorik prüfen	12.05.2011	4.00	0.25	1	H	W	99		3		
64	ZD				W1 Luft. Pneumatikfedern prüf.	12.05.2011	4.00	0.25	1	H	W	99		3		
65	ZD				W1 Luftüberw. Pneumatik prüf.	12.05.2011	4.00	0.15	1	H	W	99		3		
66	ZD				W2 Motor u. Lüfter reinigen	04.06.2011	4.00	1.00	1	H	W	99		3		
67	ZD				W2 Zentralschmierung prüf.	01.01.2011	1.00	0.15	1	H	W	99		3		
68	ZD				W2 Dichtung Trommelwelle prüf.	04.06.2011	4.00	0.15	1	H	W	99		3		
69	ZD				W2 Kette Entlasteur fetten	04.06.2011	4.00	0.50	1	H	W	99		3		
70	ZD				W2 Scheitel. Entlasteur fetten	04.06.2011	4.00	0.25	1	H	W	99		3		
71	ZD				W2 Bremsteilige Luftspat mess.	04.06.2011	4.00	0.25	1	H	W	99		3		

Anweisung pro Maßnahme:
Beim reinigen auf Wasserdruck achten, elektrische Teile dürfen nur trocken gereinigt werden. Strom ist vorher abzuschalten!

Terminierungsart: Qualifikationsbezeichnung: Inspektionstyp: Sicherheitsfreigaben:

Zeitintervall dynamisch: Instandhalter: /Wartung: Übernahme:

Erstziel | Dokumente | Kopieren | Schließen | Abbruch

Kopieren ans Standard

Maßnahme	Änderung
Elektrolux W3180H 51 001	28.01.2008
Elektrolux FLE 225FC 1 07 07.2008	23.06.2008
Enthärtungsanlage NL 23.08.2008	01.06.2010
Entlasteband 18	05.02.2008
F1900-03-05	23.06.2008
FA-4 NL 12 H	26.02.2008
FA400-6	26.02.2008
FA400-7	26.02.2008
FU 1900-2	29.10.2009
FU 1900-3	26.02.2008
FU 2800	14.07.2008
Futura FU 1900 36 002	26.02.2008

Kopiert aus:

Maßnahme-Nr.	Datum
21	3 - FU 1900
0	testmaschine
	10.06.2008

Kopieren | Schließen



RFID-TRANSPONDER
RFID-TUNNEL UND ANTENNEN
LÖSUNGEN TEXTILE LOGISTIK

TAGSYS RFID
PARTNER

www.waeschereimarkt.com